

ORGANIZAÇÃO FUNILENSE DE ATLETISMO
CNPJ/MF Nº 04.534.214/0001-07

07
A

CONSELHO FISCAL

REGISTRADO SOB Nº

00077619

1ª RCPJ CAMPINAS


PARECER

O Conselho Fiscal da ORGANIZAÇÃO FUNILENSE DE ATLETISMO, no exercício de suas atribuições legais e estatutárias, em reunião realizada nesta data, concluiu o exame das Contas da Associação, relativas ao exercício encerrado em 31 de dezembro de 2018, compostas pelo Relatório Anual da Diretoria, Balanço Patrimonial, Demonstrativo do Fluxo de Caixa e Demonstrações Financeiras. Tais exames foram seguidos, ainda, pela análise de documentos e, substancialmente, por informações e esclarecimentos prestados aos membros deste Conselho pela Diretoria da Associação.

Desta forma, com base nos exames realizados, o Conselho Fiscal, por unanimidade, concluiu que os documentos acima referidos apresentam-se em ordem, opinando favoravelmente ao seu encaminhamento para deliberação da Assembleia Geral dos Associados.

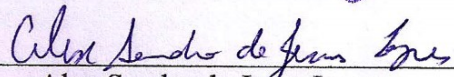
Campinas, 07 de junho de 2019.

Conselheiros Presentes:



Sinval Souza de Oliveira





Alex Sandro de Jesus Lopes





Celso Ficagna



Reconheço, em documento SEM valor econômico, por semelhança a(s) firma(s) de: CELSO FIGAGNA(491961). Dou fé.
Por ato Rº 6,29. Em Test. da verdade.
MARIA APARECIDA APARECIDA FIGUEIREDO
Cod. Seq.: 505448545048495749048514956 Total
26/06/2019 - 12:03:19 - Selo(s): A0090484.



QUINTO CARTÓRIO DE NOTAS DE CAMPINAS

Praça Quinze de Novembro, n. 16, Cambi
Campinas/SP, Tel: (19) 3795-3300


Maria Ap
5º Tabelião
FIRMA
5º Tabelião de Campinas